



REGIONALNY DYREKTOR
OCHRONY ŚRODOWISKA
W OLSZTYNIE

WSTE.4242.14.2016.JM



Wilnek
p. J. Adamowski i 16.05.2016
Wilnek

Olsztyn, 09 maja 2016 r.

POSTANOWIENIE

Na podstawie art. 106 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. – Kodeks postępowania administracyjnego (Dz.U.2016.23) oraz art. 77 ust. 1 pkt 1, art. 77 ust. 3, 4 i 7 ustawy z dnia 03 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz.U.2016.353) w związku § 3 ust. 1 pkt 22 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz.U.2016.71)

postanawiam

uzgodnić warunki realizacji przedsięwzięcia pn. „Budowa tymczasowej Wytwórni Mas Bitumicznych wraz z niezbędną infrastrukturą, będącej zapleczem budowy drogi ekspresowej S7, zlokalizowanej w miejscowości Rychnowo, działka nr 91/1 obręb 0015, gmina Grunwald”, z uwzględnieniem poniższych uwag:

1. **Na etapie realizacji i eksploatacji przedsięwzięcia należy podjąć następujące działania:**
 1. parametry emitorów powinny być zgodne z założeniami określonymi w Raporcie o oddziaływaniu przedsięwzięcia na środowisko (ilość emitorów, lokalizacja oraz wydajność) tj:
 - a. **emitor E1 suszarka kruszywa AMMANN 320** moc cieplna: 22 MW; sprawność: 91 – 93%; rodzaj paliwa: pył węgla brunatnego (wariant 1) lub olej opałowy lekki EKOTERM PLUS (wariant 2). Charakterystyka emitora – rodzaj: otwarty, pionowy; wysokość: 19,0 m; średnica wylotu: 1,4 m; temperatura gazów: 351 K; prędkość wylotu: 20,21 m/s (na podstawie wydajności wentylatora); strumień objętości gazów: 112 000 m³/h; czas pracy emitora: 1.750 godz. Urządzenia oczyszczające: wysoko sprawny II-stopniowy zespół urządzeń odpylających (komora osadnicza, filtr tkaninowy workowy, sprawność oczyszczania >99%)
 - b. emitory E2, E3, E4 – zbiorniki wypełniacza o pojemności 25 Mg (mączka wapienna) Charakterystyka emitorów – rodzaj: zadaszony (każdy emitor); wysokość: 16,0 m ; średnica wylotu: 0,96 m; temperatura gazów: 293 K; prędkość wylotu: 0 m/s (zadaszony); czas pracy emitora: 233 godz. (dla każdego emitora). Urządzenia oczyszczające: filtr tkaninowy; sprawność oczyszczania: > 99%; stężenie pyłu w gazie oczyszczonym: < 20 mg/m³
 - c. **emitor E5 – zbiornik magazynowy pyłu węgla brunatnego o pojemności 25 Mg** rodzaj: boczny; wysokość: 18,9 m; średnica wylotu: 0,222 m; temperatura gazów: 293 K; prędkość wylotu: 0 m/s (boczny); czas pracy emitora: 168 godz. Urządzenia oczyszczające: wysoko sprawny filtr tkaninowy; sprawność oczyszczania: > 99%, stężenie pyłu w gazie oczyszczonym: < 20 mg/m³
 - d. **emitory E6, E7, E8, E9, E10 – zbiorniki bitumu** Charakterystyka emitorów – rodzaj: zadaszony (każdy emitor); wysokość: 13 m; średnica wylotu: 0,1 m; temperatura gazów: 433 K; prędkość wylotu: 0 m/s (zadaszony); czas pracy emitora: 1.750 godz. Urządzenia oczyszczające: brak.
 - e. **emitor E11 – zbiornik na olej opałowy o pojemności 20 m³** (nie podlega pod pozwolenie) Charakterystyka emitora – rodzaj: zadaszony; wysokość: 3,1 m; średnica wylotu: 0,04 m, temperatura gazów: 293 K; prędkość wylotu: 0 m/s (zadaszony); czas pracy emitora: 210 godz. Urządzenia oczyszczające: brak
 - f. **emitor E12 – zbiornik na olej napędowy o pojemności 60 m³** (nie podlega pod pozwolenie) Charakterystyka emitora – rodzaj: boczny; wysokość: 2,2 m; średnica wylotu: 0,06 m; temperatura gazów: 293 K; prędkość wylotu: 0 m/s (boczny); czas pracy emitora: 24 godz. Urządzenia oczyszczające: brak.
 2. wody opadowe i roztopowe należy oczyścić w separatorze substancji ropopochodnych i piaskownika, a następnie odprowadzić do zbiornika;
 3. ścieki bytowe należy odprowadzać do szczelnego zbiornika bezodpływowego;

4. należy zastosować najlepsze dostępne środki techniczne i rozwiązania technologiczne dotyczące montażu maszyn i urządzeń wchodzących w skład linii wytwórni mas bitumicznych;
5. należy zastosować przyjętą wydajność prowadzonych procesów produkcji mieszanki mineralno-bitumicznej przy użyciu surowców i materiałów o określonych parametrach jakościowych i ilościowych;
6. prace budowlane należy prowadzić z zastosowaniem nowoczesnego i sprawnego technicznie sprzętu charakteryzującego się niskimi parametrami emisji zanieczyszczeń i hałasu;
7. prace budowlane w sąsiedztwie terenów objętych ochroną przed hałasem, należy prowadzić wyłącznie w porze dziennej;
8. w trakcie budowy należy zapewnić pracownikom niezbędne zaplecze socjalno-sanitarne z bieżącą ciepłą i zimną wodą, z którego ścieki należy odprowadzać do zbiornika bezodpływowego;
9. wytworzone odpady przekazywać firmom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie zbierania, odzysku, bądź unieszkodliwiania odpadów;
10. w przypadku zanieczyszczenia gleby lub ziemi podczas realizacji przedsięwzięcia, należy wykonać rekultywację zanieczyszczonego gruntu w celu doprowadzenia go do obowiązujących standardów jakości gleby;
11. oddziaływanie przedsięwzięcia na środowisko nie może powodować przekroczenia standardów jakości środowiska poza terenem, do którego prowadzący instalację ma tytuł prawny;
12. eksploatacja obiektu nie może powodować zanieczyszczenia wód powierzchniowych i podziemnych;
13. zabezpieczyć drogi dojazdowe i miejsca postoju ciężkiego sprzętu oraz składowania materiałów budowlanych przed skażeniem substancjami ropopochodnymi, ponadto drogi dojazdowe w rejonie wjazdów i zjazdów zabezpieczyć przed ewentualnością wypadków i kolizji, w celu ograniczenia możliwości kolizji i rozlania się paliwa;
14. minimalizować emisję pyłu i hałasu w trakcie transportu materiałów budowlanych i prowadzenia prac budowlanych, stosować przy budowie wyłącznie sprawne środki transportu oraz sprzęt zmechanizowany (m. in. posiadający niezbędne atesty, utrzymywany w stanie zapewniającym ich sprawność, stosowany wyłącznie do prac, do jakich został przeznaczony, chroniony przed przeciążaniem ponad dopuszczalne obciążenie robocze), ograniczać prędkości pojazdów, sprzętać drogi dojazdowe;
15. zapewnić właściwe gospodarowanie odpadami wytwarzanymi w czasie budowy, w tym minimalizować ich ilość, składować je selektywnie w wydzielonych i przystosowanych miejscach oraz zapewnić ich sprawny odbiór lub ponowne wykorzystanie;
16. plac budowy oraz działającą później instalację należy wyposażyć w stanowisko z sorbentem służącym do likwidacji ewentualnych wycieków i wylewów substancji ropopochodnych;
17. przeprowadzać regularną kontrolę stanu zabezpieczeń przed awaryjnymi wyciekami substancji niebezpiecznych do środowiska oraz kontrole sprawności i kontrole techniczne wszystkich urządzeń wchodzących w skład instalacji;
18. wykonać szczelną nawierzchnię w miejscach narażonych na rozlanie substancji ropopochodnych oraz zanieczyszczonych spływów deszczowych, celem ograniczenia możliwości infiltracji w podłoże;
19. uzyskać wymagane prawem pozwolenia z zakresu ochrony środowiska.

II. W projekcie budowlanym należy uwzględnić następujące wymagania dotyczące ochrony środowiska:

1. parametry emitorów zaprojektować zgodnie z założeniami określonymi w Raporcie o oddziaływaniu przedsięwzięcia na środowisko (ilość emitorów, lokalizacja oraz wydajność) tj:
 - a. **emitor E1 suszarka kruszywa AMMANN 320** moc cieplna: 22 MW; sprawność: 91 – 93%; rodzaj paliwa: pył węgla brunatnego (wariant 1) lub olej opałowy lekki EKOTERM PLUS (wariant 2). Charakterystyka emitora – rodzaj: otwarty, pionowy; wysokość: 19,0 m; średnica wylotu: 1,4 m; temperatura gazów: 351 K; prędkość wylotu: 20,21 m/s (na podstawie wydajności wentylatora); strumień objętości gazów: 112 000 m³/h; czas pracy emitora: 1.750 godz. Urządzenia oczyszczające: wysoko sprawny II-stopniowy zespół urządzeń odpylających (komora osadnicza, filtr tkaninowy workowy, sprawność oczyszczania >99%)
 - b. **emitory E2, E3, E4 – zbiorniki wypełniacza o pojemności 25 Mg (mączka wapienna)** Charakterystyka emitorów – rodzaj: zadaszony (każdy emitor); wysokość: 16,0 m ; średnica wylotu: 0,96 m; temperatura gazów: 293 K; prędkość wylotu: 0 m/s (zadaszony); czas pracy emitora: 233 godz. (dla każdego emitora). Urządzenia oczyszczające: filtr tkaninowy; sprawność oczyszczania: > 99%; stężenie pyłu w gazie oczyszczonym: < 20 mg/m³

- c. **emitor E5 – zbiornik magazynowy pyłu węgla brunatnego o pojemności 25 Mg** rodzaj: boczny; wysokość: 18,9 m; średnica wylotu: 0,222 m; temperatura gazów: 293 K; prędkość wylotu: 0 m/s (boczny); czas pracy emitora: 168 godz. Urządzenia oczyszczające: wysoko sprawny filtr tkaninowy; sprawność oczyszczania: > 99%, stężenie pyłu w gazie oczyszczonym: < 20 mg/m³
 - d. **emitory E6, E7, E8, E9, E10 – zbiorniki bitumu** Charakterystyka emitorów – rodzaj: zadaszony (każdy emitor); wysokość: 13 m; średnica wylotu: 0,1 m; temperatura gazów: 433 K; prędkość wylotu: 0 m/s (zadaszony); czas pracy emitora: 1.750 godz. Urządzenia oczyszczające: brak.
 - e. **emitor E11 – zbiornik na olej opalowy o pojemności 20 m³** (nie podlega pod pozwolenie) Charakterystyka emitora – rodzaj: zadaszony; wysokość: 3,1 m; średnica wylotu: 0,04 m, temperatura gazów: 293 K; prędkość wylotu: 0 m/s (zadaszony); czas pracy emitora: 210 godz. Urządzenia oczyszczające: brak
 - f. **emitor E12 – zbiornik na olej napędowy o pojemności 60 m³** (nie podlega pod pozwolenie) Charakterystyka emitora – rodzaj: boczny; wysokość: 2,2 m; średnica wylotu: 0,06 m; temperatura gazów: 293 K; prędkość wylotu: 0 m/s (boczny); czas pracy emitora: 24 godz. Urządzenia oczyszczające: brak.
2. zastosować technologię oraz materiały budowlane przyjazne środowisku i posiadające wymagane prawem certyfikaty;
 3. w przypadku potwierdzonych pomiarami przekroczeń dopuszczalnych emisji zanieczyszczeń do atmosfery oraz hałasu w obrębie istniejącej zabudowy mieszkalnej, należy zastosować rozwiązania poprawiające klimat akustyczny i aerosanitarny powietrza (np. pas zieleni izolującej, ekrany akustyczne, zastosowanie okien o podwyższonej izolacyjności akustycznej wyposażonych w nawiewniki);
 4. zaprojektować drogi wewnętrzne w sposób zapewniający bezpieczne manewrowanie pojazdów poruszających się po terenie Wytwórni Mas Bitumicznych, w celu ograniczenia możliwości kolizji i rozlania się paliwa;
 5. zaprojektować odwodnieniowy rów opaskowy, zgodnie ze spadkiem terenu oraz uszczelniony geomembraną oraz separator lamelowy z kręgów żelbetonowych o przepustowości $Q_{max} = 100 \text{ dm}^3$.
- III. Na inwestora należy nałożyć obowiązek wykonania analizy porealizacyjnej w zakresie oceny skuteczności zastosowanych rozwiązań mających na celu zapewnienie ochrony terenów przed hałasem oraz emisją zanieczyszczeń do powietrza, jak również ochronę środowiska gruntowo-wodnego przed możliwością wycieku, przedostania się zanieczyszczeń do podłoża i dalej do wód podziemnych. Analizę należy wykonać po upływie 8 miesięcy od dnia oddania obiektu do użytkowania i przedstawić w terminie 14 miesięcy od dnia oddania obiektu do użytkowania.**
- IV. Nie stwierdza się konieczności przeprowadzenia oceny oddziaływania na środowisko oraz postępowania w sprawie transgranicznego oddziaływania na środowisko w ramach postępowania w sprawie wydania decyzji, o której mowa w art. 72 ust. 1 pkt 1 i 10 ustawy z dnia 03 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko.**

UZASADNIENIE

Wójt Gminy Grunwald pismem znak: RGGIOŚ.6220.2.2016 z 06 kwietnia 2016 r. (uzupełnionym 18 i 29 kwietnia 2016 r.) wystąpił do Regionalnego Dyrektora Ochrony Środowiska w Olsztynie o uzgodnienie warunków realizacji przedsięwzięcia pn. „Budowa tymczasowej Wytwórni Mas Bitumicznych wraz z niezbędną infrastrukturą, będącej zapleczem budowy drogi ekspresowej S7, zlokalizowanej w miejscowości Rychnowo, działka nr 91/1 obręb 0015, gmina Grunwald”, w związku z wnioskiem o wydanie decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach, złożonym przez Panów Waldemara Wójcika i Jerzego Waclawczyka, Prokurentów STRABAG Sp. z o.o. w Pruszkowie.

W trakcie postępowania zmierzającego do wydania postanowienia o uzgodnieniu warunków realizacji przedmiotowego przedsięwzięcia przeanalizowano następujące dokumenty:

- wniosek o wdanie decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach
- Raport o oddziaływaniu na środowisko planowanego przedsięwzięcia (M. Jarzębowska *EKOLOGIS S.C.* - marzec 2016)
- protokół z konsultacji społecznych przeprowadzonych 25 kwietnia 2016 r.

Planowana inwestycja zalicza się do przedsięwzięć mogących potencjalnie znacząco oddziaływać na środowisko, zgodnie z zapisami § 3 ust. 1 pkt 22 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 09 listopada 2010 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz.U.2016.71) - *instalacje do produkcji mas bitumicznych*.

Teren zamierzonego przedsięwzięcia, nie jest objęty ustaleniami miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego.

W oparciu o przedłożony Raport o oddziaływaniu przedsięwzięcia na środowisko ustalono, że inwestycja będzie obejmowała budowę tymczasowej Wytwórni Mas Bitumicznych wraz z niezbędną infrastrukturą, będącą zapleczem budowy drogi ekspresowej S7, zlokalizowanej w miejscowości Rychnowo, działka nr 91/1 obręb 0015, o powierzchni 3,84 ha (obecnie wykorzystywana rolniczo).

Najbliższa zabudowa mieszkaniowa (wiejska zabudowa zagrodowa), znajduje się w odległości około 100 m w kierunku wschodnim oraz około 200 m w kierunku północnym od inwestycji.

W ramach przedsięwzięcia przewiduje się realizację poszczególnych części wytwórni wraz z niezbędnym zapleczem socjalno-technicznym :

- posadowienie Wytwórni Mas Bitumicznych (WMB) firmy AMMAN 320 Q (wydajność 320 Mg/h);
- przygotowanie zasieków magazynowych na surowce;
- instalację wagi samochodowej;
- przygotowanie kontenerowego zaplecza socjalno-biurowego dla obsługi Wytwórni;
- przystosowanie i utwardzenie terenu WMB;
- ustawienie zbiornika na wodę pitną;
- budowę zbiornika bezodpływowego na ścieki sanitarne;
- budowę odwodnienia nawierzchni utwardzonych wraz z separatorami, piaskownikiem oraz odprowadzeniem do zbiornika.

Przewiduje się, że planowana instalacja będzie wyposażona w palnik dwu funkcyjny o mocy 22 MW, a planowana roczna produkcja mieszanek mineralno-asfaltowych wyniesie około 350 000 Mg gotowej masy. Zakładany maksymalny czas pracy instalacji określono na 1750 h rocznie.

Na terenie działki brak jest zabudowań (działka wykorzystywana rolniczo). Nie występują na niej drzewa, krzewy, ani roślinność naturalna, która wymagałaby usunięcia w związku z inwestycją.

W ramach realizacji przedsięwzięcia fragment działki przeznaczony pod zorganizowanie WMB zostanie w części utwardzony. Planuje się wyznaczenie miejsc magazynowania surowców, przygotowanie kontenerowego zaplecza socjalno-biurowego dla pracowników oraz montaż instalacji do produkcji mas mineralno-asfaltowych wraz z niezbędnym zapleczem technicznym. Część terenu pozostanie nieutwardzona - grunt rodzimy. Instalacja do produkcji mieszanek mineralno-asfaltowych zostanie zlokalizowana przy południowej granicy działki. Wjazd i wyjazd z terenu wytwórni zostanie zorganizowany w południowo-wschodnim narożniku działki. Za bramą wjazdową zorganizowane zostanie pomieszczenie stróża oraz waga samochodowa. Planowane przedsięwzięcie będzie położone na południe od projektowanego przebiegu drogi S7.

Wytwórnia ma funkcjonować w omawianej lokalizacji przez okres 3 lat, co wynika bezpośrednio z ustaleń czasowych realizacji kontraktu budowlanego. Będzie pracowała do 1.750 h w skali roku. Praca w zakładzie odbywać się będzie mogła maksymalnie 7 dni w tygodniu do 20 godzin na dobę (w zależności od zapotrzebowania) gdy temperatura otoczenia będzie wyższa od +5°C (dla warstw podbudowy bitumicznej oraz warstw wiążących). Roczna produkcja masy mineralno-asfaltowej wyniesie do 350.000 Mg.

Podstawowymi surowcami do produkcji mieszanki mineralno - bitumicznej będą:

- kruszywa
- wypełniacz, mączka wapienna
- lepiszcze (asfalt)

Asfalt będzie magazynowany w specjalistycznych, przeznaczonych do tego celu zbiornikach podgrzewanych elektrycznie, posiadających temperaturę odpowiednią dla procesu przetwarzania. Proces technologiczny wytwarzania mieszanek mineralno - asfaltowych polega na łączeniu w temperaturze ok. 150-200 °C kruszywa (85-94%), bitumu-asfaltu (ok. 4-5%), wypełniacza – mączki wapiennej (ok. 2-8%).

Kruszywo za pomocą ładowarki będzie dostarczane do dozatorów wstępnych. Odpowiednio do recepty kruszywo zabierane jest spod dozatorów za pomocą taśmowych przenośników dozujących i podawane na zbiorczy przenośnik taśmowy, który podaje kruszywo na przenośnik taśmowy zasilający bęben suszarki.

Podczas przemieszczania się kruszywa poprzez suszarkę bębnową jest ono suszone ogrzewane przy pomocy instalacji grzewczej, składającej się z palnika i wentylatora. Doprowadzone ciepło powoduje odparowanie wody zawartej w kruszywie i tym samym suszenie kruszywa. Ponadto kruszywo zostaje tu podgrzane do temperatury wymaganej zgodnie z receptą na gotową masę mineralno-asfaltową. Po przejściu przez suszarkę bębnową gorące kruszywo podawane jest elewatelem gorącego kruszywa na sortownik, który przesiewa kruszywo na poszczególne frakcje i podaje je do zbiornika gorącego kruszywa. W razie przepełnienia komory w zbiorniku gorącego kruszywa następuje podawanie nadmiaru poprzez układ przelotowy do oddzielnego zbiornika. Poprzez klapy dozujące kruszywo podawane jest ze zbiornika gorącego kruszywa w ilościach określonych w receptcie na wagę kruszywa. Równocześnie z naważaniem kruszywa odbywa się naważanie wypełniacza na wagę wypełniacza i asfaltu na wagę asfaltu. Na sygnał z układu sterowania wagi są opróżniane automatycznie do mieszalnika. Po wymieszaniu gotowa mieszanka mineralno-asfaltowa wysypywana jest z mieszalnika do wózka gotowej masy, który rozdziela ją do izolowanych komór zbiornika gotowej masy. Pod zbiornik gotowej masy podjeżdżają ciężarówki, na które masa jest załadowywana następnie ważona i wywożona na teren budowy drogi.

Wytwórnice mas asfaltowych mogą być wyposażone w dwa rodzaje zbiorników gotowej masy. Zintegrowany zbiornik gotowej masy znajdujący się bezpośrednio pod mieszalnikiem jest ładowany za pomocą wózka do zbiornika gotowej masy, który znajduje się obok wieży otaczarki. W takim przypadku jest on zasilany wózkiem z wciągarką i torem. Wypełniacz jest przechowywany w trzech oddzielnych silosach mączki wapiennej (wypełniacz obcy) i oddzielnie pyłu (wypełniacz własny). Wypełniacz własny (pył) pochodzący z instalacji odpylającej jest transportowany stamtąd za pomocą przenośników ślimakowych pyłu do elewatora pyłów. Wypełniacz podawany elewatelem przechowywany jest w zbiorniku pośrednim wypełniacza, zanim zostanie podany do wagi wypełniacza.

Asfalt dostarczany jest samochodami cysternami i składowany w zbiornikach asfaltu. Zbiorniki asfaltu napełniane są przez przyłączy i pompę w stacji napełniania asfaltu.

W trakcie procesu mieszania asfalt pobierany jest za pomocą pompy asfaltu i podawany do wagi asfaltu. Asfalt jest składowany i przerabiany w temperaturze około 160°C, dlatego też cała instalacja asfaltu wyposażona jest w oddzielny, system ogrzewania.

Pył i para wodna, wydzielane podczas produkcji, są odprowadzane przez przewody rurowe i kanały do instalacji odpylania z filtrami. Składa się ona zasadniczo z separatora pyłu grubego i właściwego odpylania z filtrem. Oczyszczony gaz odprowadzany jest przez komin. Pył drobny i pył gruby podawane są ponownie do procesu mieszania za pośrednictwem przenośników ślimakowych wypełniacza. Niezbędne podciśnienie w instalacji odpylania zapewnia wentylator wyciągowy. Opcjonalnie do procesu mieszania mogą być dodawane substancje uszlachetniające oraz składniki barwiące.

Sterowanie wytwórni odbywa się z kontenera sterowniczego, w którym znajduje się komputer i główne szafy sterownicze.

Dostawy wody na potrzeby bytowe pracowników będą zaspokajane przez dostawy wody do zbiornika magazynowego.

Obecnie teren działki 91/1 nie jest utwardzony. W ramach realizacji przedsięwzięcia Inwestor przewiduje utwardzenie części działki przeznaczonej na realizację inwestycji. Wody deszczowe z terenu drogi dojazdowej, dróg wewnętrznych, placów utwardzonych oraz parkingów będą po podczyszczeniu w separatorze oraz piaskowniku kierowane do zbiornika retencyjnego, zlokalizowanego na terenie inwestycji. Odprowadzanie wód opadowych będzie realizowane poprzez projektowany odwodnieniowy rów opaskowy, wykonany zgodnie ze spadkiem terenu oraz uszczelniony geomembraną. Planuje się zastosowanie separatora lamelowego z kręgów żelbetonowych o przepustowości $Q_{\max} = 100 \text{ dm}^3$.

Oddziaływanie na powietrze atmosferyczne w trakcie realizacji przedsięwzięcia będzie miało charakter krótkotrwały. Emisje niezorganizowane zanieczyszczeń będą pochodziły głównie ze spalania paliw w silnikach

maszyn oraz samochodów dostarczających surowce oraz części instalacji, a także chwilowe unoszenie pyłu w trakcie wykonywania prac ziemnych. Wszystkie oddziaływania będą miały charakter chwilowy, nie będą zatem w istotny sposób wpływać na stan powietrza na omawianym terenie

Podczas eksploatacji źródłem emisji zorganizowanej gazów i pyłów będzie linia produkcyjna AMMANN 320 Q:

- suszarka kruszywa
- 3 zbiorniki na mączkę wapienną
- zbiornik pyłu węglowego, emitor
- 5 zbiorników na bitum
- zbiornik na olej opałowy
- zbiornik na olej napędowy

Według autora Raportu, w trakcie eksploatacji przedsięwzięcia standardy jakości powietrza atmosferycznego zostaną zachowane: dotrzymane zostaną wartości dopuszczalne zarówno dla stężeń średniorocznych, jak i jednogodzinnych, określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz.U.2010.16.87).

Realizacja inwestycji będzie wiązała się z powstawaniem typowych odpadów remontowo-budowlanych. Prace budowlane obejmujące wykonanie wykopów oraz posadowienie obiektu będą wiązały się ze zdjęciem wierzchniej warstwy glebowej, co spowoduje powstanie odpadów gleby i ziemi. Wszystkie odpady, jakie powstaną w trakcie realizacji, zostaną zagospodarowane zgodnie z przepisami ochrony środowiska, zewidencjonowane oraz przekazane odbiorcom posiadającym odpowiednie zezwolenia.

Podczas eksploatacji WMB odpady po wytworzeniu będą zbierane i magazynowane do czasu przekazania ich odbiorcom posiadającym odpowiednie zezwolenia. Odbiorcy zewnętrzni są zobowiązani do okazania kopii swoich zezwoleń podczas odbierania odpadów. W Zakładzie na bieżąco będzie prowadzona ewidencja odpadów wytworzonych oraz przekazanych. Do potrzeb ewidencji wykorzystywane będą karty ewidencji lub przekazania odpadów zgodne z wzorami określonymi w rozporządzeniu. Wszystkie odpady będą magazynowane selektywnie w miejscach magazynowania odpadów. Odpady niebezpieczne będą magazynowane w miejscu z ograniczonym dostępem osób nieupoważnionych. Wszystkie rodzaje odpadów będą magazynowane na utwardzonym podłożu, a miejsca ich magazynowania są oznaczone i opisane.

Ograniczenie powstawania odpadów realizowane będzie poprzez oszczędne używanie materiałów oraz wybieranie rozwiązań technologicznych generujących jak najmniejsze ilości odpadów. Stosowanie wysokiej klasy urządzeń oraz surowców pierwszej jakości umożliwi zmniejszenie materiałochłonności oraz ograniczającą wpływa na ilość wytwarzanych odpadów.

Podczas realizacji inwestycji nastąpi czasowa emisja hałasu związana z obecnością pracującego sprzętu budowlanego i transportu kołowego. Natężenie hałasu będzie miało charakter rozproszony i krótkotrwały. Ograniczenie prowadzenia prac budowlanych wyłącznie do pory dziennej, maksymalnie do 8 godzin dziennie dodatkowo zminimalizuje uciążliwości akustyczne związane z realizacją przedsięwzięcia. Ze względu na niewielki zakres prac budowlanych oraz krótkotrwałość oddziaływania emisja hałasu na etapie realizacji będzie pomijalna i nie spowoduje przekroczenia dopuszczalnych standardów na najbliższych terenach chronionych akustycznie.

Źródłem hałasu w fazie eksploatacji będą źródła stacjonarne (instalacja do wytwarzania mieszanki mineralno-bitumicznej, załadunek i wyładunek kruszywa) oraz źródła ruchome (hałas komunikacyjny).

Z uwagi na tryb pracy wytwórni (do 20 h/dobę) przeprowadzono analizę propagacji hałasu, z założeniem identycznego trybu pracy zarówno w dzień jak i w nocy. Przeprowadzona analiza propagacji hałasu w środowisku wykazała, iż inwestycja nie spowoduje przekroczeń dopuszczalnych poziomów hałasu określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007 r. w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku (Dz.U.2014.112). Obliczenia rozprzestrzeniania się hałasu w środowisku wykonano przy użyciu oprogramowania HPZ 2001 Windows; Wersja listopad 2007. Dla terenów chronionych akustycznie (6 działek – zabudowa zagrodowa) poziom hałasu wynosił od 40,5 dB do 44,5 dB (przy dopuszczalnym poziomie hałasu 55 dB w godz. 6⁰⁰-22⁰⁰ oraz 45 dB w godz. 22⁰⁰-6⁰⁰).

Zgodnie z zapisami art. 81 ust. 3 ustawy z dnia 03 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko, Wójt Gminy Grunwald jako organ właściwy do wydania decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach winien ocenić, czy przedmiotowe przedsięwzięcie nie spowoduje nieosiągnięcia celów środowiskowych zawartych w planie gospodarowania wodami na obszarze dorzecza Wisły (M.P.2011.49.549).

Zdaniem autora Raportu wariant przedstawiony przez Wnioskodawcę jest jednocześnie wariantem najbardziej racjonalnym, ponieważ wariant alternatywny zakłada jedynie inną lokalizację, a nie zmianę w technologii, zatem przewiduje się, że oddziaływanie na środowisko tego wariantu będzie takie jak dla wariantu inwestorskiego. Zwiększenie wpływu oddziaływania na środowisko może mieć miejsce w przypadku, gdy alternatywna lokalizacja nie będzie posiadała niezbędnej infrastruktury.

Ze względu na oddalenie przedmiotowej inwestycji od granic państw sąsiednich, przedsięwzięcie nie będzie wymagało przeprowadzenia postępowania w sprawie transgranicznego oddziaływania na środowisko.

Tutejszy Organ stosując się do zasady przezorności, nałożył obowiązek wykonania analizy porealizacyjnej dla oceny rzeczywistych oddziaływań w zakresie emisji zanieczyszczeń do powietrza, emisji hałasu na tereny prawnie chronione (najbliższa zabudowa mieszkaniowa) oraz na środowisko gruntowo-wodne. Analizę należy poprzeć rzeczywistymi pomiarami, a nie metodykami bazującymi na modelu matematycznym. Analizę należy wykonać po upływie 8 miesięcy od dnia oddania obiektu do użytkowania i przedstawić jej wyniki w terminie 14 miesięcy od dnia oddania obiektu do użytkowania właściwemu organowi ochrony środowiska. Analiza ma na celu porównania ustaleń zawartych w raporcie oddziaływania przedsięwzięcia na środowisko i w decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach. Zgodnie z jej wynikami zostaną podjęte działania mające na celu ograniczenie ponadnormatywnych oddziaływań w przypadku przekroczeń standardów poza teren, do którego inwestor posiada tytuł prawny.

Podczas prowadzonego postępowania w sprawie uzgodnienia warunków realizacji przedmiotowego przedsięwzięcia; mieszkańcy i właściciele nieruchomości sąsiadujących z planowaną inwestycją zgłosili sprzeciwu i uwagi dla realizacji Wytwórni Mas Bitumicznych.

W dniu 25 kwietnia 2016 r. w świetlicy wiejskiej w Rychnowie odbyło się spotkanie mieszkańców z przedstawicielami STRABAG Sp. z o.o. Po zapoznaniu się z charakterem planowanego przedsięwzięcia, raportem oddziaływania na środowisko oraz po uwzględnieniu wyjaśnień udzielonych przez przedstawicieli Inwestora, w przeprowadzonym głosowaniu przedstawiciele protestujących wycofali się z wcześniejszego protestu oraz opowiedzieli się za realizacją planowanej inwestycji.

Realizacja inwestycji zgodnie z uwarunkowaniami określonymi w niniejszym postanowieniu, a także późniejsza eksploatacja obiektów powstałych w wyniku realizacji przedsięwzięcia nie zwalnia inwestora z stosowania przepisów w sprawie warunków technicznych ustanowionych na podstawie art. 7 ustawy z dnia 7 lipca 1994 r. – Prawo budowlane (Dz.U.2016.290), z uzyskania wymaganych prawem zezwoleń, opinii i uzgodnień, z realizacji obowiązków wynikających wprost z przepisu prawa, w tym w szczególności z ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. – Prawo ochrony środowiska (Dz.U.2013.1232 ze zm.), ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz.U.2013.21 ze zm.), ustawy z dnia 18 lipca 2001 r. Prawo wodne (Dz.U.2015.469 ze zm.).

Inwestycja zlokalizowana jest *Obszarze Chronionego Krajobrazu Doliny Górnej Drwęcy*, gdzie obowiązują zapisy Uchwały Nr VIII/202/15 Sejmiku Województwa Warmińsko-Mazurskiego z dnia 24 czerwca 2015 r. w sprawie wyznaczenia Obszaru Chronionego Krajobrazu Doliny Górnej Drwęcy (Dz. Urz. Woj. Warm.-Maz.2015.2743).

Zgodnie z treścią § 5 ust. 1 pkt 2 ww. Uchwały, na terenie Obszaru obowiązuje zakaz realizacji przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko w rozumieniu przepisów ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko. Zakaz ten nie dotyczy realizacji przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko, dla których przeprowadzona ocena oddziaływania na środowisko wykazała brak znacząco negatywnego wpływu na ochronę przyrody obszaru chronionego krajobrazu (§ 5 ust. 3 pkt 1).

Realizacja przedsięwzięcia w omawianym miejscu nie będzie wiązała się z koniecznością przekształcania terenów cennych przyrodniczo, nie zajdzie konieczność usuwania roślinności. Pomimo tego, że teren działki znajduje się w *OChK Doliny Górnej Drwęcy*, ingerencja w krajobraz będzie oddziaływaniem krótkotrwałym i zostanie wyeliminowana po zakończeniu realizacji budowy. Spółka STRABAG, po zakończeniu eksploatacji zapewni dokładne uprzątnięcie oraz usunięcie wszelkiej infrastruktury z terenu działki, która przywrócona do stanu sprzed inwestycji.

Najbliżej położony obszar Natura 2000 *SOO Dolina Drwęcy (PLH280001)*, znajduje się w odległości 340 m na zachód od planowanego przedsięwzięcia. W jego obrębie znajduje się również rezerwat przyrody *Rzeka Drwęca* (w odległości 380 m). Ze względu na charakter oraz odległość, planowane przedsięwzięcie nie powinno oddziaływać na siedliska i gatunki dla ochrony których ustanowione zostały ww. obszar Natura 2000 i rezerwat przyrody.

Z uwagi na fakt, że posiadane na etapie niniejszego uzgodnienia informacje na temat przedmiotowego przedsięwzięcia zezwalają wystarczająco ocenić jego wpływ na środowisko, realizacja inwestycji nie spowoduje negatywnych skutków dla obszarów Natura 2000 i innych form ochrony przyrody oraz nie istnieje ryzyko kumulowania się oddziaływań, Regionalny Dyrektor Ochrony Środowiska w Olsztynie, po przeanalizowaniu kryteriów określonych w art. 77 ust. 5 ustawy z dnia 03 października 2008r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko stwierdził, że realizacja przedmiotowego przedsięwzięcia nie wymaga ponownego przeprowadzenia oceny oddziaływania na środowisko. Niemniej jednak, zgodnie z art. 88 ust. 1 cytowanej ustawy, jeżeli organ administracji architektoniczno-budowlanej uzna, że we wniosku o wydanie pozwolenia na budowę/zezwoleńiu na realizację inwestycji drogowej zostały dokonane zmiany w stosunku do wymagań określonych w decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach, może stwierdzić o konieczności przeprowadzenia oceny oddziaływania na środowisko i nałożyć na inwestora obowiązek sporządzenia raportu, jednocześnie określając jego zakres.

Na podstawie przedłożonych materiałów stwierdzono, że przedmiotowe przedsięwzięcie, przy prawidłowo wykonanych urządzeniach zabezpieczających środowisko przed zanieczyszczeniem oraz przy zachowaniu warunków wyszczególnionych w sentencji niniejszego postanowienia, nie powinno znacząco negatywnie oddziaływać na środowisko.

Wobec powyższego orzeczono jak w sentencji.

Pouczenie: W świetle art. 77 ust 7 przywołanej powyżej ustawy o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko, na niniejsze postanowienie nie przysługuje zażalenie.



Z up. REGIONALNEGO DYREKTORA OCHRONY ŚRODOWISKA
W OLSZTYNIE

Eleonora Gontarska-Gajowniczek
Naczelnik Wydziału Spraw Terenowych I

Otrzymują:

1. Wójt Gminy Grunwald
14-107 Gierzwałd
2. Aa

Do wiadomości:

1. Strabag Sp. z o.o.
05-800 Pruszków, ul. Parzeniewska 10
2. Państwowy Powiatowy Inspektor Sanitarny w Ostródzie
14-100 Ostróda, ul. Kościuszki 2
3. pozostałe strony biorące udział w postępowaniu zgodnie z art. 49 Kpa