



„EM-pro”

„PRACOWNIA INŻYNIERII ŚRODOWISKA” mgr Emilia Gąska

Tel: 723-026-036 mail: kgaska85@wp.pl

NIP: 877-145-58-14/ Regon: 36550798

V. TABELA RÓWNOWAŻNOŚCI ZASTOSOWANYCH WYROBÓW I MATERIAŁÓW

Lp.	Wyrób / materiał opisany w projekcie i ST	Minimalne parametry dla ofert równoważnych
1.	Rura wodociągowa PVC110 PN10 Kształtki wodociągowe PVC110 PN10	1.Rura wodociągowa z niezmiękczonego polichlorku winylu PVC-U DN 110x4,2 PN 10 typ SDR 26 2.System wodociągowy z PVC-U spełniający wymagania normy PN-EN 1452-1, -2, -3 3.Rury i kształtki wyposażone w specjalnie zaprojektowane uszczelki EURO (z potrójnymi wargami) w zakresie ciśnienia nominalnego PN10.
2.	Zasuwa wodociągowa kołnierzowa DN80mm (F4) DN100mm (F4)	1.Przyłącza kołnierzowe zgodnie z PN-EN 1092-2. 2.Długość zabudowy zgodnie z PN-EN 558-1. 3.Armatura równoprzelotowa zgodnie z EN-736-3. 4.Wkrętka mosiężna umieszczona w pokrywie zabezpieczona przed wykręceniem, umożliwiającą wymianę oringów trzpienia pod pełnym ciśnieniem i przy dowolnym położeniu klina. 5.Trzpień ze stali nierdzewnej z gwintem walcowanym, w strefie uszczelnienia pozbawiony nacięć, umożliwiający współpracę z oringami umieszczonymi we wkrętce i zawieszony w gnieździe pokrywy a nie na wkrętce oporowej. 6.Całkowite zabezpieczenie strefy uszczelnienia trzpienia przed przedostawaniem się wody z sieci. 7.Kadłub, pokrywa i klin wykonane z żeliwa sferoidalnego gat. min EN-GJS-400. 8.Klin nawulkanizowany wewnątrz i zewnątrz gumą EPDM lub NBR o twardości 70±5 ° Sh. prowadzony metodą wpust wypust w kadłubie zasuw. 9.Nakrętka zawieszenia klina na trzpieniu - niewymienna, wykonana z mosiądzu, zaprasowana w



„EM-pro”

„PRACOWNIA INŻYNIERII ŚRODOWISKA” mgr Emilia Gąska

Tel: 723-026-036 mail: kgaska85@wp.pl

NIP: 877-145-58-14/ Regon: 36550798

		<p>klinie zasuwę, eliminującą możliwość wibracji klina oraz uszkodzenia powłoki gumowej.</p> <p>10.Uszczelnienia statyczne wykonane z gumy EPDM, dynamiczne z gumy NBR.</p> <p>11.Śruby łączące pokrywę z kadłubem - gwinty nieprzelotowe, całkowicie zabezpieczone przed korozją masą parafinowo-woskową.</p> <p>12.Zabezpieczenie antykorozyjne wewnątrz i zewnątrz farbą epoksydową o grubości powłoki 250-500 μm odporne na przebicie elektryczne 3kV.</p>
3.	Rury ochronne typu AROT A 110 PS	<p>1.Dzielone rury osłonowe z HDPE przeznaczone do ochrony istniejących kabli oraz do naprawy uszkodzonych kanalizacji kablowych, z dopuszczeniem do stosowania pod drogami, ulicami i torowiskami.</p> <p>2.Dzielone rury osłonowe w kolorze czerwonym</p>
4.	Hydrant żeliwny nadziemny DN80	<p>1.Przyłącze kołnierzowe zgodnie z PN-EN 1092-2.</p> <p>2.Zabezpieczenie antykorozyjne wewnątrz i zewnątrz farbą epoksydową o grubości powłoki 250-500 μm dodatkowo zabezpieczone przed działaniem promieniowania UV powłoką poliestrową.</p> <p>3.Korpus górny i kulowy oraz komora zaworowa wykonane z żeliwa sferoidalnego gat. min EN-GJS-400-15, kolumna stalowa, stalowa cynkowana ogniowo lub z żeliwa sferoidalnego gat. min EN-GJS-400-15, trzpień ze stali nierdzewnej, rura trzpieniowa stalowa ocynkowana lub ze stali nierdzewnej.</p> <p>4.Możliwość obrotu korpusu górnego po montażu hydrantu o 360°.</p> <p>5.Kolumna dzielona na poziomie gruntu i połączona za pomocą śrub o ograniczonej wytrzymałości.</p> <p>6.Nakrętka trzpienia mosiężna z gwintem trapezowym.</p> <p>7.Nasady hydrantu wykonane ze stopu aluminium, pokrywy nasad z żeliwa szarego.</p> <p>8.Zamknięcie hydrantu realizowane przez tłok</p>



„EM-pro”

„PRACOWNIA INŻYNIERII ŚRODOWISKA” mgr Emilia Gąska

Tel: 723-026-036 mail: kgaska85@wp.pl

NIP: 877-145-58-14/ Regon: 36550798

		<p>współpracujący z tuleją prowadzącą. Dodatkowe zamknięcie stanowi kula gumowana umieszczona w korpusie kulowym.</p> <p>9. Tłok hydrantu nawulkanizowany gumą EPDM o twardości 70° Sh.</p> <p>10. Odwodnienie powinno nastąpić z chwilą całkowitego zamknięcia hydrantu.</p> <p>11. Przy ciśnieniu 0,2MPa wydajność hydrantów powinna wynosić minimum 10dm³/s.</p> <p>12. Świadectwo Dopuszczenia wydane przez CNBOP w Józefowie.</p>
5.	<p>Kształtki żeliwne wodociągowe: FW FF Kołnierz X Kolano stopowe</p>	<p>1. Kształtki wykonane jako odlew monolityczny.</p> <p>2. Materiał kształtek - żeliwo sferoidalne gat. min 400-15.</p> <p>3. Przyłącza kołnierzowe zgodnie z PN-EN 1092-2.</p> <p>4. Długość zabudowy zgodnie z PN-EN 545 i PN/H-74101</p> <p>5. Zabezpieczenie antykorozyjne wewnątrz i zewnątrz farbą posiadającą atest higieniczny. Kształtki z żeliwa sferoidalnego - farbą proszkową</p>